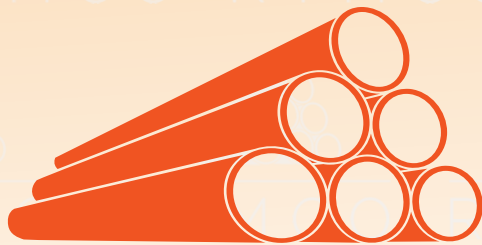




TUBERÍA CONTRA INCENDIO SPRINKLER

Resiste altas presiones con la mejor calidad del mercado.



RYMCO®

C A L I D A D 3 6 0



TUBERÍA

CONTRA

INCENDIO

SPRINKLER

Resiste altas presiones con la mejor calidad del mercado.



Presentación barnizado, extremo liso o ranurado.

Tubería de alta resistencia fabricada en acero negro y recubierta de barniz protector. Está especialmente diseñado para soportar presiones hidrodinámicas muy altas, necesarias en los sistemas contra incendio con aspersores y rociadores.

Los diámetros van desde 1" a 4" en presentación barnizado, extremo liso o ranurado para ser utilizado por el sistema Victaulic.

En RYMCO fabricamos nuestra tubería contra incendio mediante un proceso de formado en frío. En los procesos de fabricación se llevan a cabo diferentes inspecciones de calidad como análisis químico del material, pruebas mecánicas y no destructivas (prueba hidrostática y de corrientes Eddy) que nos ayudan a asegurar el óptimo desempeño del producto.

*VENTAJAS

Cuenta con las aprobaciones de los organismos Underwriters Laboratories (UL) y Factory Mutual (FM), certificadores mundiales de estos productos.



Barniz

Acero

*BARNIZADO

Facilita el proceso de pintado y brinda una protección adicional contra la corrosión.

*COMBINACIÓN DE RESISTENCIA Y MALEABILIDAD IDEAL

Fácil de cortar en secciones y fácil de instalar. Presentaciones en extremo liso y ranurado.



*CUMPLE Y EXCEDE LAS NORMAS

ASTM-A-795

*ALTA HERMETICIDAD

Cero fugas en el cuerpo y uniones.

*ALTA RESISTENCIA

Soporta presiones de hasta 1,200 lb/ft.

*ALGUNAS APLICACIONES:

**TIENDAS DEPARTAMENTALES

**ESTACIONAMIENTOS

**AEROPUERTOS

**BODEGAS

**EDIFICIOS

**ENTRE OTROS

MANTENIMIENTO

El mantenimiento de tubería contra incendios sprinkler, debe ser hecho de acuerdo con el "estandar de inspección, prueba y mantenimiento de sistemas de protección contra incendios a base de agua", de acuerdo a NFPA 25.

El mantenimiento debe ejecutarse anualmente para mantener los equipos operables o hacer reparaciones, además de la comprobación de las boquillas de los rociadores que estén en buen estado y libres de obstáculos para su correcto funcionamiento y también el buen estado de los componentes del sistema, especialmente de la válvula de prueba en los sistemas de los rociadores. Revisar la limpieza general de todos los componentes y comprobar regularmente que los rociadores no tengan corrosión daños mecánicos u obstrucciones, además de la prueba del drenaje principal y también realizar la prueba de cualquier solución anticongelante que ya se haya utilizado anteriormente.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE COPLES ESTÁNDARES PARA TUBERÍA DE EXTREMO RANURADO

Para la instalación de tubería sprinkler extremo ranurado se deben seguir las siguientes instrucciones para asegurar el ensamblaje correcto de la unión de la tubería:

- 1.- Verifique los extremos de la tubería: la superficie exterior de la tubería entre la ranura y el extremo debe ser lisa, sin abolladuras salientes (costuras soldadas), ni marcas de rodillos para que la empaquetadora quede sellada herméticamente. Se debe limpiar todo el aceite, la grasa, la pintura suelta, la suciedad y las virutas de corte.
- 2.- Verifique la empaquetadura y lubrique: verifique que la empaquetadura sea apta para el servicio que prestara. Aplique una capa delgada de lubricante de silicona a los labios del sello de la empaquetadura y al exterior.
- 3.- Posicione la empaquetadura: Posicione la empaquetadura en el extremo de la tubería. Procure que la empaquetadura no sobresalga del extremo.
- 4.- Una los extremos de la tubería: alinee y una los dos extremos de tuberías. Deslice la empaquetadura en su posición centrándola entre las ranuras de cada tubería. Procure que ninguna parte de la empaquetadura se extienda sobre la ranura en cualquiera de los extremos.
- 5.- Ensamble los segmentos: inserte un perno en los segmentos y enrosque una tuerca con la mano para aprovechar el ensamblaje.
- 6.- Instale los segmentos: se instalan los segmentos sobre la empaquetadura, asegúrese de que las cuñas de los segmentos encajen completamente en las ranuras en ambos extremos de la tubería.
- 7.- Instale los pernos / tuercas: instale los pernos restantes y enrosque manualmente las tuercas en ellos.
- 8.- Apriete las tuercas: apriete todas las tuercas de manera uniforme, alternando ambos lados hasta obtener contacto de metal con metal en el cierre de los pernos. Asegúrese de que las cuñas de la carcasa se inserten completamente en ambos extremos de tubería y que el desplazamiento sea idéntico en ambos cierres.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE COPLES ESTÁNDARES PARA TUBERÍA DE EXTREMO LISO

Para la instalación de los productos de tuberías sprinkler extremo liso se deben seguir estas instrucciones para asegurar el ensamblaje correcto de la unión de la tubería:

- 1.- Prepare los extremos de las tuberías: haga un corte recto en los extremos de la tubería en los tamaños de 1" - 4" .
- 2.- Marque los extremos de tubería: marque los extremos con una cinta de medir y un marcador de un color vistoso o una línea de pintura, trace una marca a 1" del extremo de la tubería. La marca servirá como referencia al centrar la empaquetadura durante la instalación.
- 3.- Verifique la empaquetadura y lubrique: verifique que la empaquetadura sea apta para el servicio que prestara. El código de colores identifica la clase de empaquetadura. Aplique una capa delgada de lubricante de silicona a los labios de la empaquetadura y al exterior.
- 4.- Instale la empaquetadura: instale la empaquetadura sobre el extremo de la tubería. Procure que la empaquetadura no sobresalga por el extremo.
- 5.- Una los extremos de la tubería: alinee y una los dos extremos de las tuberías. Deslice la empaquetadura a su posición y céntrala entre las primeras marcas. Los extremos de la tubería deberían entrar en contacto; sin embargo, si existe una separación entre ambos, no debe exceder de ¼".
- 6.- Instale los segmentos: instale los segmentos sobre la empaquetadura. asegurese de que la lengüeta encaje en la cavidad y que los segmentos estén centrados entre el segundo grupo de marcas. Este segundo grupo de marcas debe indicar la inserción completa en el cople.
- 7.- Instale pernos y tuercas: inserte los pernos. Enrosque la tuerca en casa perno apretando con la mano.
- 8.- Apriete las tuercas: apriete todas las tuercas de manera uniforme alternando ambos lados hasta obtener el torque indicado en cada tuerca.

ESPECIFICACIONES TUBERÍA SPRINKLER, (ASTM A795), NORMAS FM y UL

DIÁMETRO	DIÁMETRO EXTERIOR NOMINAL		ESPOSOR NOMINAL		PRESIÓN	HIDROSTÁTICA	PESO					EMPAQUE
	pulg	mm	pulg	mm			lb/in ²	kg/cm ²	lb/pie	kg/m	kg x 6.40m	
1"	1.315	33.40	0.109	2.616	700	50	1.33	2.00	12.80	28.024	1160.80	91
1 1/4"	1.660	42.16	0.109	2.616	1000	70	1.71	2.55	16.33	36.002	1485.96	91
1 1/2"	1.900	48.26	0.109	2.616	1000	70	1.98	2.94	18.85	41.551	1715.01	91
2"	2.375	60.33	0.109	2.616	1000	70	2.50	3.72	23.83	52.534	1543.63	61
2 1/2"	2.875	73.03	0.120	3.048	1000	70	3.53	5.26	33.66	74.216	1245.42	37
3"	3.500	88.90	0.120	3.048	1000	70	4.34	6.45	41.30	91.053	784.68	19
4"	4.500	114.30	0.120	3.048	1200	85	5.62	8.36	53.52	117.992	1016.83	19

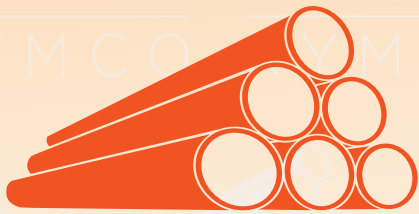
Nota: Tolerancias en diámetro exterior y espesor basadas en norma correspondiente.

NORMA DE TUBERÍA

ESPECIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN
ASTM-A-795	TUBOS DE ACERO AL CARBÓN CON Y SIN COSTURA PARA APLICACIÓN DE CONTRA INCENDIO

GRADO A COMPOSICIÓN QUÍMICA MÁX, (%)

% C	0.25
% MN	0.95
% P	0.035
% S	0.035



RYMCO®
C A L I D A D 3 6 0

VENTAS

T. 5779 8236 y 5779 8200 Ext. 8320
conduit@conduit.com.mx

www.conduit.com.mx